**Magazyn.**

„…Zapotrzebowanie na narzędzia, maszyny i materiały trafia do działu zasobów, który ustala co jest, a czego nie ma w firmie, zakupuje bądź wynajmuje potrzebny sprzęt oraz materiały. Narzędzia i maszyny oraz materiały, którymi firma dysponuje, są przechowywane w magazynie, którym zarządza magazynier, mający dwóch pomocników. Jeżeli potrzebne zasoby są na stanie dział zasobów przekazuje zapotrzebowania do magazynu. Do magazynu trafiają też kopie zamówień do dostawców.

…

Firma dysponuje swoim parkiem maszynowym oraz samochodami. Narzędziami i maszynami zajmuje się magazynier, prowadzi ewidencję ich wykorzystania oraz napraw i konserwacji, wykorzystaniem samochodów – logistyką - zajmuje się jeden z pracowników działu zasobów.

…”

**Opis magazynu.**

Magazyn zasobów firmy znajduje się w dwóch budynkach: A i B, w obu też znajdują się garaże samochodów. W budynku A przechowywane są materiały budowlane, w B narzędzia oraz materiały.

Magazynier prowadzi ewidencję – co jest na stanie, ilości, ewidencję zapotrzebowań od działu zasobów, zamówień do dostawców, przyjętych dostaw, kto dostarczał, kto co pobrał, w przypadku narzędzi i maszyn – na jaki termin, w przypadku materiałów – ewentualnych zwrotów, prowadzi też rezerwację maszyn i narzędzi. Co dwa tygodnie prowadzona jest sprawdzanie stanu materiałów – pod kątem – czy się nie przeterminowały/ zepsuły, tworzony jest protokół strat.

Pomieszczenia A i B są duże, wobec tego prowadzona jest ewidencja – co gdzie stoi lub leży.

Materiały, maszyny i narzędzia pobiera kierownik ekipy lub pracownik przez niego pisemnie upoważniony. Magazynier zapisuje fakt pobrania, fizycznie wydawaniem zajmują się jego pomocnicy.

Przed większymi dostawami jeden z pomocników magazyniera planuje rozmieszczenie dostawy w magazynie.

Informację o materiale zapisuje się w postaci: nazwa, cena zakupu, ilość, dostawca, cena dla klienta, partia numer, data – koniec terminu przechowywania, producent, miejsce w magazynie – sekcja (są cztery), regał (numeracja w ramach sekcji), półka/ miejsce (dla większych narzędzi/maszyn są miejsca – ponumerowane w ramach sekcji) – np. pełny opis lokalizacji: A.,III,2.4 – budynek A, sekcja III, regał 2, półka 2; A,II,4 – budynek A, sekcja II, miejsce 2 - na większe narzędzia/maszyny.